

ICAM 发布虚拟机床 V18, 增加材料去除功能

蒙特利尔 2009 年 4 月 2 日, ICAM 技术公司发布最新版虚拟机床 V18. 新版本虚拟机床支持仿真过程的材料去除, 并强化了在整个的仿真环境下的加工验证与规避干涉等性能.

ICAM 技术公司实现的虚拟机床与 CAM-POST 的结合, 为数控加工用户提供了一个非常有效的工作平台. 它使得数控加工程序员可以在进行后置处理的同时, 优化、测试产品设计程序及加工程序. 利用此项特点, 用户可以大大提高设备的利用率, 并实现数控加工的整体加工效益的提高.

新版虚拟机床的材料去除/验证功能, 可适用于 3 轴到 5 轴的加工仿真应用. 它可以确保程序员对加工工件与原始设计模型进行精确比较. 虚拟机床可以在后置处理及仿真确认过程中, 通过计算加工过程的工件几何尺寸进行加工确认, 陈列并显示加工工件的表面轮廓, 材料去除, 加工死角以及高速加工中可能出现的干涉现象.

虚拟机床 V18 其它新增功能包括:

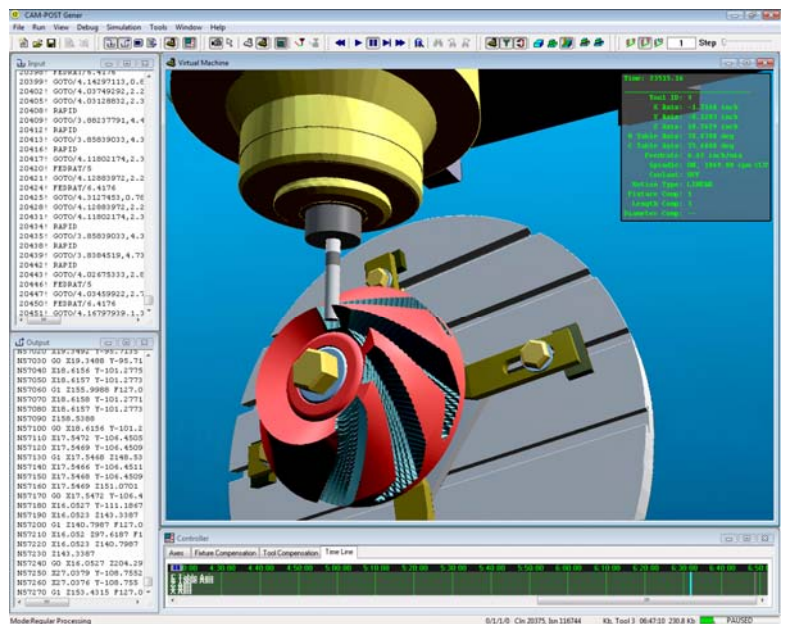
- 更新了刀具定义库, 新增功能可支持检测定位仿真
- 在仿真过程中能够定义、造型、加载和卸载加工头附件
- 增加了新的组件分组功能, 简化了模型的定义与实现
- 新版改进了干涉校验的定义
- 更强大的时间曲线回放功能
- 可以对同一个模型的两个不同修改版本进行比较

包括虚拟机床 V18 在内的 ICAM 技术公司完整数控加工产品线目前支持 64 位机和视窗 Windows Vista®.

ICAM 技术公司的数据库可以支持自定义格式的模型扩展名. 并且, 在理论上, V18 可以允许用户存储无限次的模型修改文件.



数控加工软件解决方案



增加了材料去除/验证功能的后置处理及虚拟机床仿真实例

“在后置处理平台 CAM-POST 与虚拟机床集成后, 增加仿真材料去除功能, 为我们的数控加工用户提供了集后置处理, 加工优化及机床仿真于一体的完整解决方案.” ICAM 技术公司研发部总监布朗·弗朗西斯科强调指出, “在进行干涉预检, 超程规避的同时, 用户还可以将后置处理, 工件几何尺寸确认, 表面轮廓测定及工件毁坏识别等功能全部集成到同一用户界面.

“ICAM 技术公司将在北京国际机床展 CIMT2009 上, 演示最新版虚拟机床的应用情况. 演示地址: 北京国际展览中心(新馆)综合服务楼, 二层 E-208 房间及大连机床展厅, ICAM 技术公司展位 E1-A101.

联系人: 武智勇. 电子邮件: john.wu@icam.com.

关于 ICAM 技术公司

具有 35 年历史的 ICAM 技术公司, 在世界数控加工领域始终以从事开发、实施及提供高级后置处理解决方案著称. ICAM 技术公司在成功地将虚拟机床®技术 (VM) 集成到其后置处理解决方案后, 又增加了机床仿真™ (CE) 这一对机床代码进行模拟仿真的系列产品, 更进一步加强了其在全球市场的领先地位. ICAM 技术公司的客户在数控加工优化方面, 技术人员工作效率及产品加工效益方面均得到了极大的提高. ICAM 技术公司独到的产品和服务为其客户及合作伙伴在生产及销售上提供了明显的竞争优势. 欲了解更多信息, 请访问 ICAM 技术公司网站: www.icam.com.